

Charakterystyka Przedsięwzięcia

pn. „Budowa doziemnej instalacji oleju opałowego wraz z nadziemnymi zbiornikami na olej opałowy dla hali piekarniczo-cukierniczej, zlokalizowanej na dz. ew. Nr 233/7, obręb Międzylesie, gm. Ostróda”.

W ramach inwestycji planuje się budowę jednego zbiornika skroplonego metanu wraz z parownicą odbudowy ciśnienia (pojemność geometryczna do ok. $60 \pm 5\% \text{ m}^3$); dwóch układów parownic produktowych atmosferycznych; stacji redukcyjno-pomiarowej o wydajności do $800 \text{ Nm}^3/\text{h}$ wraz z kotłownią służącą do podgrzewu gazu i nawianialnią wtryskowo-kontaktową THT; instalacji technologicznej (rurociągi fazy ciekłej i fazy gazowej wraz z armaturą zabezpieczającą i odcinającą; instalacja elektryczna i uziemiająca, oświetlenie, monitoring oraz system telemetrii) oraz infrastruktury towarzyszącej (ogrodzenie, płyta betonowa pod urządzenia, wanna bezpieczeństwa, nawierzchnia utwardzona, plac manewrowy do rozładunku cysterny).

LNG transportowany będzie cysternami i roztankowywany w sposób hermetyczny do zbiorników magazynowych w sposób umożliwiający zachowanie jego ciekłego stanu. W instalacji regazyfikacji gazu ziemnego LNG zostanie zastosowany zbiornik kriogeniczny służący do magazynowania LNG, rurociągi technologiczne z armaturą, urządzenie do monitorowania ciśnienia i stanu napełnienia zbiornika, kolektor wydmuchowy zakończony bezpiecznikiem ogniowym.

Do zmiany stanu skupienia z ciekłego na gazowy zastosowane zostaną dwa układy parownic atmosferycznych, gdzie skroplony gaz ziemny będzie odparowywany (zgazowywany) w takiej ilości, na jaką będzie zapotrzebowanie odbiorcy. Każda parownica zbudowana jest z zamkniętego rurociągu wyposażonego w radiatory, służące do pobierania ciepła z otoczenia zewnętrznego przekazywanego do przepływającego wewnątrz skroplonego gazu, w celu zamiany go na fazę gazową i przekazania go w kierunku stacji redukcyjno-pomiarowej i dalej do projektowanej sieci gazowej. W części parownic, proporcjonalnej do ich maksymalnej wydajności i aktualnego zapotrzebowania na gaz ziemny w procesach technologicznych odbiorców, znajdować się będzie gaz ziemny w fazie ciekłej (skroplonej). Pozostałą część parownicy będzie wypełniał gaz ziemny w fazie gazowej, o temperaturze około 15°C niższej od temperatury otoczenia. Na skutek niskiej temperatury skroplonego gazu ziemnego (przy ciśnieniu 4 bar około -140°C), część parownicy, w której znajduje się skroplony gaz ziemny, będzie pokryta szronem powstającym z wody zawartej w otaczającym parownicę powietrzu.

Zbiornik kriogeniczny wyposażony zostanie w parownice atmosferyczną PBU, zbudowaną z zamkniętych rurociągów wyposażonych w radiatory, służących do pobierania ciepła z otoczenia zewnętrznego przekazywanego do przepływającego wewnątrz skroplonego gazu ziemnego, w celu zamiany go na fazę gazową dla zapewnienia w zbiorniku właściwego poziomu ciśnienia.

W celu umożliwienia sterowania przepływem skroplonego gazu ziemnego rurociągi technologiczne wyposażone zostaną w zawory sterowane automatycznie oraz ręcznie. W instalacji projektuje się nawianialnię wtryskowo-kontaktową w której do strumienia gazu będzie dodawany związek THT (tetrahydrotiofen), którego zadaniem jest nadanie charakterystycznego zapachu dla gazu.

Planowane przedsięwzięcie nie zmienia ukształtowania terenu, nie ingeruje w stosunki wodne, nie zmienia stanu wód i ich potencjału w zakresie elementów biologicznych, hydromorfologicznych oraz fizykochemicznych, nie pogorszy stanu środowiska naturalnego.

W związku z realizacją inwestycji nie zajdzie konieczność wycinki drzew i krzewów. Obsługa komunikacyjna (wjazd i wyjazd) realizowana będzie z ulicy Wrzosowej. Najbliższy budynek mieszkalny zlokalizowane są w odległości ok. 60 m od planowanej inwestycji.